

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-079003

(43)Date of publication of application: 14.03.2003

(51)Int.CI.

B60L 11/12 B60K 6/02 B60R 16/02 B60R 16/04

H01L 23/467

(21)Application number: 2001-266345

(71)Applicant: HONDA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing:

03.09.2001

(72)Inventor: IKEGAMI TAKESHI

TAKETOMI HARUMI TAKEMOTO HIDETOMO YUSAKU NOBORU

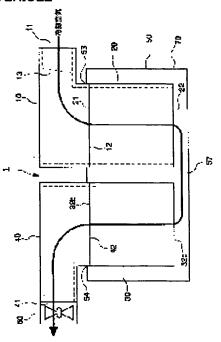
NISHIBORI TAKEO

(54) HIGH-VOLTAGE ELECTRIC COOLING DEVICE FOR VEHICLE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To efficiently cool a battery and an inverter for a hybrid vehicle.

SOLUTION: A high-voltage electric cooling device 1 is the one that cools the battery for feeding electricity to a traveling motor via the inverter and the inverter by cooling air, and comprises an electrical component box 70 that leads the cooling air led from a cooling-air inlet 11 to a cooling-air outlet 41 and a fan 60 that makes the cooling air led in from the cooling-air inlet 11. The electrical component box 70 comprises: a battery box 20 wherein the battery is provided and the cooling air flows; a heat sink case 30 wherein a heat sink for the inverter is provided, the cooling air flows and the inverter is installed outside thereof; and an outer box 50 that surrounds the battery box 20, the heat sink case and the inverter, and communicates the outlet for the cooing air in the battery box 20 and the inlet for the cooling air in the heat sink case 30.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

29.11.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

Best Available Copy

[Date of registration] [Number of appeal against examiner's decision of rejection] [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office



544309JP01 MP7777, F1110 引用外配6

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-79003 (P2003-79003A)

(43)公開日 平成15年3月14日(2003.3.14)

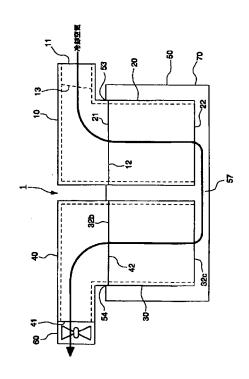
(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ	テーマコード(参考)
B60L 11/12	ZHV	B60L 11/12	ZHV 5F036
B 6 0 K 6/02		B 6 0 R 16/02	610C 5H115
B 6 0 R 16/02	6 1 0	16/04	В
16/04		B60K 9/00	D
H01L 23/467	,	H01L 23/46	С
		審査請求 未請求	請求項の数7 OL (全 13 頁)
(21)出願番号	特欄2001-266345(P2001-266345)	(71)出願人 000005	326
		本田技	研工業株式会社
(22)出顧日	平成13年9月3日(2001.9.3)	東京都	港区南青山二丁目1番1号
		(72)発明者 池上	史
		埼玉県	和光市中央1丁目4番1号 株式会
		社本田	技術研究所内
		(72)発明者 武富	春美
		埼玉県	和光市中央1丁目4番1号 株式会
		社本田:	技術研究所内
		(74)代理人 100064	908
		弁理士	志賀 正武 (外5名)
			最終頁に続く

(54)【発明の名称】 自動車の高圧電装冷却装置

(57)【要約】

【課題】 ハイブリッド自動車のバッテリーとインバー 夕を効率的に冷却する。。

【解決手段】 走行用モータにインバータを介して給電 するバッテリーと前記インバータとを冷却空気で冷却す る自動車の高圧電装冷却装置1であって、冷却空気入口 11から導入した冷却空気を冷却空気出口41に導く電 装ボックス70と、冷却空気入口11から冷却空気を導 入させるファン60を備える。電装ボックス70は、内 部にバッテリーが装着されるとともに前記冷却空気が流 通するバッテリーボックス20と、内部に前記インバー タ用のヒートシンクが設けられるとともに前記冷却空気 が流通し外側に前記インバータが取り付けられるヒート シンクケース30と、バッテリーボックス20とヒート シンクケースと前記インバータを包囲してバッテリーボ ックス20における冷却空気の出口とヒートシンクケー ス30における冷却空気の入口を連通させる外装ボック ス50と、からなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 走行用モータにインバータを介して給電するバッテリーと前記インバータとを冷却空気で冷却する自動車の高圧電装冷却装置であって、

前記バッテリーを冷却した冷却空気を前記インバータに 導く冷却空気通路を備えることを特徴とする自動車の高 圧雷装冷却装置。

【請求項2】 走行用モータにインバータを介して給電するバッテリーと前記インバータとを冷却空気で冷却する自動車の高圧電装冷却装置であって、

冷却空気入口から導入した冷却空気を冷却空気出口に導く電装ボックスと、前記冷却空気入口から冷却空気を導入させるファンを備え、前記電装ボックスの内部に、冷却空気の流れ方向上流側に前記バッテリーを収容し、冷却空気の流れ方向下流側に前記インバータを収容したことを特徴とする自動車の高圧電装冷却装置。

【請求項3】 前記冷却空気入口から導入される冷却空気は車室内空気であることを特徴とする請求項2に記載の自動車の高圧電装冷却装置。

【請求項4】 前記冷却空気入口から前記バッテリーへ 20 の冷却空気の導入を許容および阻止する開閉手段を備え ることを特徴とする請求項3に記載の自動車の高圧電装 冷却装置。

【請求項5】 前記電装ボックスは、内部にバッテリーが装着されるとともに前記冷却空気が流通する箱状のバッテリーボックスと、内部に前記インバータ用のヒートシンクが設けられるとともに前記冷却空気が流通し外側に前記インバータが取り付けられる箱状のヒートシンクケースと、前記バッテリーボックスと前記ヒートシンクケースと前記インバータを包囲して前記バッテリーボックスにおける冷却空気の出口と前記ヒートシンクケースにおける冷却空気の入口を連通させる外装ボックスと、を備えることを特徴とする請求項2に記載の自動車の高圧電装冷却装置。

【請求項6】 前記冷却空気入口から導入した冷却空気を前記パッテリーボックスに導く吸気ダクトと、前記前記とートシンクケースから排出される冷却空気を前記冷却空気出口に導く排気ダクトを備え、また、前記外装ボックスには冷却空気の入口と出口が設けられており、前記吸気ダクトにおける冷却空気の出口と前記パッテリーボックスにおける冷却空気の前記入口と前記パッテリーボックスにおける冷却空気の入口がシール状態に連結され、前記ヒートシンクケースにおける冷却空気の出口と前記外装ボックスにおける冷却空気の出口と前記外装ボックスにおける冷却空気の前記出口と前記外気があることを特徴とする請求項5に記載の自動車の高圧電装冷却装置。

【請求項7】 前記バッテリーボックスと前記ヒートシンクケースが自動車のボディに固定されることを特徴とする請求項5または請求項6に記載の自動車の高圧電装 50

冷却装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、モータのみで走行する自動車またはエンジンとモータで走行する自動車の高圧電装機器 (バッテリーおよびインバータ等) を冷却する高圧電装冷却装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】モータのみで走行する自動車またはエンジンとモータで走行する自動車(以下、ハイブリッド自動車という)では、直流電源のバッテリーからモータに給電するときにインバータによって直流から交流に変換しており、さらに、前記ハイブリッド自動車では、エンジンの出力または車両の運動エネルギーの一部をモータを介してバッテリーに蓄電するときにインバータによって交流を直流に変換して蓄電している。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、バッテリーおよびインバータ(以下、これらを総称して高圧電装機器ということもある)は作動時に発熱を伴うが、バッテリーは高温状態では充放電効率が低下することがあり、インバータには耐熱温度があってこれを越えると損傷する虞がある。インバータは容量を大きくすれば発熱量を少なくできるが、容量の増大はインバータの大型化および重量増大を招くので車載用としては好ましくなく、車載用のインバータには可能な限り小型化の要求がある。そして、これに伴ってインバータに対する冷却が必要不可欠となっている。

【0004】したがって、これら高圧電装機器を備える 自動車では、限りある搭載スペースの中で、高圧電装機 器を如何にして効率的に冷却するかが大きな課題になっ ている。そこで、この発明は、小型・軽量で、効率的に 高圧電装機器を冷却することができる自動車の高圧電装 冷却装置を提供するものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するために、請求項1に記載した発明は、走行用モータにインバータ (例えば、後述する実施の形態におけるインバータ 7)を介して給電するバッテリー (例えば、後述する実施の形態におけるバッテリー 5)と前記インバータとを冷却空気で冷却する自動車の高圧電装冷却装置 (例えば、後述する実施の形態における高圧電装冷却装置 1)であって、前記バッテリーを冷却した冷却空気を前記インバータに導く冷却空気通路 (例えば、後述する実施の形態における冷却空気通路 5 7)を備えることを特徴とする自動車の高圧電装冷却装置である。このように構成することにより、管理温度の低いバッテリーを冷却した後の冷却空気で、バッテリーの管理温度よりも高温になり易いインバータを冷却することが可能になる。

50 【0006】請求項2に記載した発明は、走行用モータ

40

にインバータ(例えば、後述する実施の形態におけるイ ンバータ7)を介して給電するバッテリー (例えば、後 述する実施の形態におけるバッテリー5) と前記インバ ータとを冷却空気で冷却する自動車の高圧電装冷却装置 (例えば、後述する実施の形態における高圧電装冷却装 置1) であって、冷却空気入口(例えば、後述する実施 の形態における冷却空気入口11) から導入した冷却空 気を冷却空気出口(例えば、後述する実施の形態におけ る冷却空気出口41)に導く電装ボックス (例えば、後 述する実施の形態における電装ボックス70)と、前記 10 バータを冷却することが可能になる。 冷却空気入口から冷却空気を導入させるファン(例え ば、後述する実施の形態におけるファン60)を備え、 前記電装ボックスの内部に、冷却空気の流れ方向上流側 に前記バッテリーを収容し、冷却空気の流れ方向下流側 に前記インバータを収容したことを特徴とする自動車の 高圧電装冷却装置である。このように構成することによ り、バッテリーとインバータを冷却空気の通路である 1 つの電装ボックスにまとめることが可能になる。また、 電装ボックスにはファンにより冷却空気を強制的に流通 させることが可能になり、その冷却空気で初めに管理温 20 度の低いバッテリーを冷却し、バッテリー冷却後の冷却 空気で、バッテリーの管理温度よりも高温になり易いイ ンバータを冷却することが可能になる。

【0007】請求項3に記載した発明は、請求項2に記 載の発明において、前記冷却空気入口から導入される冷 却空気は車室内空気であることを特徴とする。このよう に構成することにより、空調によって温度調整された低 温の車室内空気でバッテリーおよびインバータを冷却す ることが可能になる。請求項4に記載した発明は、請求 項3に記載の発明において、前記冷却空気入口から前記 30 バッテリーへの冷却空気の導入を許容および阻止する開 閉手段(例えば、後述する実施の形態におけるシャッタ 13)を備えることを特徴とする。このように構成する ことにより、車室内空気の温度が上昇したときに、開閉 手段を閉ざすことにより、車室内の熱気が電装ボックス 内に流入するのを阻止することが可能になる。

【0008】請求項5に記載した発明は、請求項2に記 載の発明において、前記電装ボックスは、内部にバッテ リーが装着されるとともに前記冷却空気が流通する箱状 のバッテリーボックス(例えば、後述する実施の形態に おけるバッテリーボックス20)と、内部に前記インバ ータ用のヒートシンク(例えば、後述する実施の形態に おける放熱板37)が設けられるとともに前記冷却空気 が流通し外側に前記インバータが取り付けられる箱状の ヒートシンクケース(例えば、後述する実施の形態にお けるヒートシンクケース30)と、前記バッテリーボッ クスと前記ヒートシンクケースと前記インバータを包囲 して前記バッテリーボックスにおける冷却空気の出口 (例えば、後述する実施の形態におけるバッテリーボッ クス20の下部開口22)と前記ヒートシンクケースに 50 おける冷却空気の入口(例えば、後述する実施の形態に おけるヒートシンクケース30の下部開口32c)を連 通させる外装ボックス(例えば、後述する実施の形態に おける外装ボックス50)と、を備えることを特徴とす る。このように構成することにより、バッテリーボック スの内部を流れる冷却空気でバッテリーを冷却すること が可能になり、バッテリーボックスから排出される冷却 空気をヒートシンクケースに導入することが可能にな り、ヒートシンクケースの内部を流れる冷却空気でイン

【0009】請求項6に記載した発明は、請求項5に記 載の発明において、前記冷却空気入口から導入した冷却 空気を前記バッテリーボックスに導く吸気ダクト(例え ば、後述する実施の形態における吸気ダクト10)と、 前記前記ヒートシンクケースから排出される冷却空気を 前記冷却空気出口に導く排気ダクト (例えば、後述する 実施の形態における排気ダクト40)を備え、前記外装 ボックスには冷却空気の入口(例えば、後述する実施の 形態における開口53)と出口(例えば、後述する実施 の形態における開口54)が設けられており、前記吸気 ダクトにおける冷却空気の出口(例えば、後述する実施 の形態における下部開口12)と前記外装ボックスにお ける冷却空気の前記入口と前記バッテリーボックスにお ける冷却空気の入口(例えば、後述する実施の形態にお けるバッテリーボックス20の上部開口21)がシール 状態に連結され、前記ヒートシンクケースにおける冷却 空気の出口(例えば、後述する実施の形態におけるヒー トシンクケース30の上部開口32b)と前記外装ボッ クスにおける冷却空気の前記出口と前記排気ダクトにお ける冷却空気の入口(例えば、後述する実施の形態にお ける下部開口42)がシール状態に連結されていること を特徴とする請求項5に記載の自動車の高圧電装冷却装 置。このように構成することにより、外装ボックスが密 閉された箱となり、吸気ダクトを通った冷却空気を確実 にバッテリーボックスに流入させることができ、バッテ リーボックスから排出された冷却空気を確実にヒートシ ンクケースに流入させることができ、ヒートシンクケー スから排出された冷却空気を確実に排気ダクトに流入さ せることができる。

【0010】請求項7に記載した発明は、請求項5また は請求項6に記載の発明において、前記バッテリーボッ クスと前記ヒートシンクケースが自動車のボディ (例え ば、後述する実施の形態におけるリアトレイ4, 車体フ ロア 6, パイプフレーム 6 a、サイドフレーム 6 b) に 支持されることを特徴とする。このように構成すること により、高圧電装冷却装置において重量の大きな部材を 自動車のボディにしっかりと固定することが可能にな り、外装ボックスを冷却空気の密閉専用にすることが可 能になる。

[0011]

【発明の実施の形態】以下、この発明に係る自動車の高 圧電装冷却装置の一実施の形態を図1から図10の図面 を参照して説明する。なお、この実施の形態における自 動車はハイブリッド自動車の態様であり、このハイブリ ッド自動車では、直流電源のバッテリーからモータに給 電するときにインバータによって直流から交流に変換 し、また、エンジンの出力または車両の運動エネルギー の一部を前記モータを介して前記バッテリーに蓄電する ときにインバータによって交流を直流に変換して蓄電す る。また、インバータによって変換された直流電圧は高 10 圧であるので、その一部はDC/DCコンバータによっ て降圧する。この実施の形態における高圧電装冷却装置 は前記バッテリー、インバータ、DC/DCコンバータ を冷却するものである。

【0012】初めに、図1の模式図を参照して、この実 施の形態における高圧電装冷却装置1の概略を説明す る。髙圧電装冷却装置1は、吸気ダクト10と、バッテ リーボックス20と、ヒートシンクケース30と、排気 ダクト40と、外装ボックス50と、ファン60とを備 えている。吸気ダクト10はシャッタ13によって開閉 20 される冷却空気入口11を有している。バッテリーボッ クス20は箱状をなし、その上部開口21は吸気ダクト 10の下部開口12に接続されている。バッテリーボッ クス20の内部にはバッテリー(図1では図示せず)が 装着されるとともに、冷却空気が流通可能になってい る。ヒートシンクケース30も箱状をなし、その上部開 口32bは排気ダクト40の下部開口42に接続されて いる。ヒートシンクケース30の内部にはヒートシンク が設けられるとともに冷却空気が流通可能になってお り、ヒートシンクケース30の外面にはインバータとD 30 冷却されることとなる。 C/DCコンバータ(図1ではいずれも図示せず)が設 置されている。

【0013】そして、バッテリーボックス20とヒート シンクケース30と前記インバータおよびDC/DCコ ンバータは外装ボックス50によって包囲されている。 外装ボックス50は上部に開口53,54を有する密閉 箱であり、一方の開口53は、吸気ダクト10の下部開 口12とバッテリーボックス20の上部開口21との接 続部にシール状態に連結されており、他方の開口54は 排気ダクト40の下部開口42とヒートシンクケース3 0の上部開口32bとの接続部にシール状態に連結され ている。また、外装ボックス50の内部空間は、バッテ リーボックス20の下部開口22と、ヒートシンクケー ス30の下部開口32cを連通させている。

【0014】排気ダクト40は冷却空気出口41を有し ており、その冷却空気出口41にファン60が設けられ ている。また、ファン60とシャッタ13は連動して動 作するようになっていて、ファン60を回転するとシャ ッタ13が開き、ファン60を停止するとシャッタ13

ス20とヒートシンクケース30と外装ポックス50は 電装ボックス70を構成している。

【0015】このように構成された高圧電装冷却装置1 では、ファン60を回転するとシャッタ13が開いて、 冷却空気入口11から吸気ダクト10内に冷却空気が導 入される。吸気ダクト10に導入された冷却空気は、吸 気ダクト10からバッテリーボックス20を通って外装 ボックス50内に排出される。そして、冷却空気はバッ テリーボックス20内を通過するときにバッテリーと熱 交換を行い、その結果、バッテリーは冷却され、冷却空 気は若干温度上昇して外装ボックス50内に排出される こととなる。なお、バッテリーの管理温度は低いので、 バッテリーの冷却により冷却空気の温度が上昇するとい っても、インバータおよびDC/DCコンバータを冷却 するには十分に低い温度である。

【0016】外装ボックス50内に排出された冷却空気 は、外装ボックス50が密閉箱であることから、冷却空 気はヒートシンクケース30内に導入される。すなわ ち、外装ボックス50の内部は、バッテリーを冷却した 後の冷却空気をインバータに導く冷却空気通路57とな る。ヒートシンクケース30内に導入された冷却空気 は、ヒートシンクケース30内を通って排気ダクト40 へ排出され、さらに冷却空気出口41を介してファン6 0に吸引されて外部に排出される。そして、冷却空気は ヒートシンクケース30内を通過するときにヒートシン クと熱交換を行う。ヒートシンクにはヒートシンクケー ス30を介してインバータおよびDC/DCコンバータ の熱が伝熱されるので、冷却空気とヒートシンクとの熱 交換によってインバータおよびDC/DCコンバータが

【0017】このように、この高圧電装冷却装置1で は、バッテリーの管理温度よりもインバータおよびDC /DCコンバータの温度が高いことを考慮し、バッテリ ーを冷却した後の冷却空気でインバータおよびDC/D Cコンバータを冷却しているので、省エネルギー(少な い冷却エネルギー)でバッテリーとインバータおよびD C/DCコンバータとを効率的に冷却することができ る。また、バッテリーとインバータおよびDC/DCコ ンバータを1つの電装ボックス70内にまとめて収容 し、その中に冷却空気を流して冷却しているので、それ ぞれを個別に冷却する冷却装置を複数設けるよりも、小 型・軽量にすることができる。さらに、ファン60によ り冷却空気を強制的に流通させているので、バッテリー とインバータおよびDC/DCコンバータを確実に冷却 することができる。しかも、ファン60が1つあれば足 りるので、装置を小型・軽量にすることができる。

【0018】次に、図2から図10の図面を参照して、 この実施の形態における高圧電装冷却装置をより具体的 に説明する。図2は高圧電装冷却装置1を自動車の前方 が閉じるようになっている。そして、バッテリーボック 50 側から見たの分解斜視図、図3は同横断面図、図4は自

動車の前方側から見た同正面図、図5は一部構成を取り 外して自動車の前方側から見た同正面図、図6は自動車 の後方側から見た同背面図、図7はバッテリー収容部分 の同縦断面図、図8は図7の要部拡大図、図9はインバ ータ収容部分の同縦断面図、図10は図9の要部拡大図 である。

【0019】この実施の形態において、高圧電装冷却装置1は、図7および図9に示すように、自動車のリアシート2とトランクルーム3との間に設置され、且つ、リアシート2の背面に沿うように若干後方に傾斜して設置 10されている。高圧電装冷却装置1は、吸気ダクト10と、バッテリーボックス20と、ヒートシンクケース30と、排気ダクト40と、外装ボックス50と、ファン60とを備えている。

【0020】吸気ダクト10および排気ダクト40は、軽量で断熱性が高い発砲ポリプロピレン等で形成されている。図2および図7に示すように、吸気ダクト10には、上端に冷却空気入口11が設けられ、下端に冷却空気入口11は、自動車のリアトレイ4に形成された開口4aを介して、この開口4aに設置された吸気グリル4bに接続されている。吸気グリル4bは、車室内に露出する部分の上面および側面に多数の吸気口4cを備えており、吸気グリル4bの上に物が置かれて上面の吸気口4cが塞がれた場合であっても側面の吸気口4cから車室内空気を吸気ダクト10内に導入することができるようになっている。

【0021】また、吸気ダクト10の内部であって冷却空気入口11の近傍にはシャッタ13が設置されている。EPDMゴム等からなるシャッタ13は上部を支点にして回動可能に設置されており、通常は自重によって垂れ下がり、図7において実線で示すように、吸気ダクト10の途中に設けられた弁座14に着座して冷却空気流路を閉塞する。そして、シャッタ13の下流側に負圧が発生すると、シャッタ13は上方に回転し弁座14から離間して、冷却空気流路を開放するようになっている。

【0022】図2,図6および図9に示すように、排気 ダクト40には、上部後方に冷却空気出口41が設けら 40 れ、下端に2つの下部開口42が設けられている。冷却 空気出口41には排気ダクト40内の冷却空気を排出す るためのファン60が設置されており、ファン60の排 気口61から排出される冷却空気は図示しないダクトを 介してトランクルーム3に排出される。

【0023】そして、吸気ダクト10と排気ダクト40は、バッテリーボックス20とヒートシンクケース30と外装ボックス50によって接続されている。バッテリーボックス20は、アルミニウム等の剛性の高い材料から形成されており、図3および図7に示すように、上下 50

に複数の上部開口21および下部開口22を有する箱状をなしている。バッテリーボックス20の内部空間23は、冷却空気が流通する通路になっているとともに、多数のバッテリー5が装着される収納空間になっていて、冷却空気は上部開口21からバッテリーボックス20の内部空間23内に流入し、バッテリー5の間を通り、この時にバッテリー5と熱交換した後、下部開口22からバッテリーボックス20の外に排出される。

【0024】また、バッテリーボックス20の上部前方側と下部後方側にはそれぞれ左右一対の固定用ボス24,25が突設されている。上部2つの固定用ボス24,25が突設されている。上部2つの固定用ボス24,24は、図7および図8に示すように、リアトレイ4およびその補強部材4dにボルト26aで固定されている。一方、下部2つの固定用ボス25,25は、図6および図7に示すように、トランクルーム3内において車体の幅方向に沿って設置されたパイプフレーム6aにボルト26bで固定されている。パイプフレーム6aにボルト26bで固定されている。パイプフレーム6aには、トランクルーム3内における車体フロア6の左右に固定された一対のサイドフレーム6b,6b間に掛けたされて固定されており、車体フロア6よりも若干上方に浮かせて配置されている。この結果、バッテリーボックス20はその上部前方側2カ所と下部後方側2カ所を自動車のボディに固定されて、しっかりと支持されている。

【0025】ヒートシンクケース30は、アルミニウム 等の剛性の高い材料から形成されており、図3, 図9お よび図10に示すように、上下に延びる2つの箱状の筒 体32,32が左右並列に配置されて一体に連結されて なる本体部31を備えている。本体部31の後面は、バ ッテリーボックス20の後面とほぼ同一面上に配置され ている。本体部31の上部前方側両端からはそれぞれ取 り付けアーム33が前方に延び、取り付けアーム33の 先端は上方に屈曲されて固定用フランジ34になってい る。固定用フランジ34の前面は、バッテリーボックス 20における上側の固定用ボス24の前面とほぼ同一面 に配置されており、この固定用フランジ34は、前記し たリアトレイ4およびその補強材4aにボルト35aで 固定されている。また、本体部31の下部後方側両端に は固定用ボス36が設けられており、固定用ボス36は 前記したパイプフレーム6aにボルト35bで固定され ている。この結果、ヒートシンクケース30はその上部 前方側2カ所と下部後方側2カ所を自動車のボディに固 定されて、しっかりと支持されている。

【0026】各筒体32の内部空間32aは冷却空気が流通する通路になっている。また、各筒体32の内部空間32aには、筒体32の前方側内壁面から起立し上下方向に延びる多数の放熱板(ヒートシンク)37が設けられている。さらに、本体部31の前方側外面であって各筒体32の放熱板37が設置されている部分には、伝熱用台座38が突設されており、伝熱用台座38には本

体部31の前方側をほぼ覆う取り付け用トレイ39が固 定されている。取り付け用トレイ39の上端はアーム3 3の内側に配置されており、下端は本体部31よりも下 方に延出している。

【0027】図3および図5に示すように、取り付け用 トレイ39には、インバータ7とDC/DCコンバータ 8が取り付けられている。DC/DCコンバータ8は、 インバータ7で交流から直流に変換した電圧を降圧する ものである。なお、図9において符号7aはインバータ 7に取り付けられてインバータ7を覆うフードである。 このフード7aの周縁は取り付け用トレイ39の外側に 嵌め込まれており、インバータ7は取り付け用トレイ3 9とフード7aによって囲われている。DC/DCコン バータ8にも同様の機能および構造を有するフードが備 えられている。このように構成されたヒートシンクケー ス30では、インバータ7とDC/DCコンバータ8で 発生した熱は、取り付け用トレイ39、伝熱用台座3 8、筒体32を介して放熱板37に伝熱される。そし て、筒体32の内部空間32aを流通する冷却空気と放 熱板37との間で熱交換が行われる。

【0028】外装ボックス50は薄肉の金属製で箱形を なし、その内部に、バッテリーボックス20とヒートシ ンクケース30とインバータ7とDC/DCコンバータ 8を収容している。外装ボックス50は、図2に示すよ うに、前方側の全面を開口させた箱形の本体部51と、 本体部51の前面側の開口を塞ぐ蓋板52とから構成さ れている。本体部51の上面には、バッテリーボックス 20の上部開口21に対応する位置に上部開口21と同 形状同寸法の開口53が形成されるとともに(図8参 照)、ヒートシンクケース30における各筒体32の上 30 部開口32bに対応する位置に上部開口32bと同形状 同寸法の開口54が形成されている(図10参照)。

【0029】図10に示すように、ヒートシンクケース 30における筒体32の上部開口32bの周縁の上に は、シール材55aを挟んで、外装ボックス50におけ る開口54の周縁が載置され、さらに、外装ボックス5 0における開口54の周縁の上には、シール材55bを 挟んで、排気ダクト40における下部開口42の周縁が 載置されていて、排気ダクト40がヒートシンクケース 30にボルト43で締結されることにより、ヒートシン 40 クケース30の上部開口32bと外装ボックス50の開 口54と排気ダクト40の下部開口42はシール状態に 連結されている。

【0030】一方、図8に示すように、バッテリーボッ クス20における上部開口21の周縁の上には、シール 材55cを挟んで、外装ボックス50における開口53 の周縁が載置され、さらに、外装ボックス50における 開口53の周縁の上には、シール材55dを挟んで、吸 気ダクト10における下部開口12の周縁が載置されて

しない固定手段で固定されることにより、バッテリーボ ックス20の上部開口21と外装ボックス50の開口5 3と吸気ダクト10の下部開口12はシール状態に連結 されている。

10

【0031】また、外装ボックス50の前面側の開口の 周縁にはフランジ部51aが設けられており、このフラ ンジ部51aに蓋板52の周縁部がビス56により固定 されている。なお、フランジ部51aは、バッテリーボ ックス20における上側の固定用ボス24の前面、およ 10 び、ヒートシンクケース30における取り付け用アーム 33の固定用フランジ34の前面とほぼ同一面に配置さ れており、フランジ部51aには、固定用ボス24およ び固定用フランジ34との干渉を避けるように切り欠き が設けられている。

【0032】外装ボックス50の内部では、バッテリー ボックス20の下端が外装ボックス50の内面底部から 離間しており(図7参照)、ヒートシンクケース30に 設置された取り付け用トレイ39の下端およびヒートシ ンクケース30の本体部31の下端が外装ボックス50 20 の内面底部から離間している(図9参照)。そして、密 閉された外装ボックス50の内部は、バッテリーボック ス20の下部開口22とヒートシンクケース30におけ る筒体32の下部開口32cとを連通する冷却空気通路 57になっている。

【0033】図7および図9に示すように、この外装ボ ックス50は、前述したバッテリーボックス20の下側 の固定用ボス25とパイプフレーム6aとの締結部、お よび、ヒートシンクケース30の固定用ボス36とパイ プフレーム6aとの締結部において、これらの間に挟装 されて共締めされている。また、外装ボックス50の下 側のフランジ部51aと蓋板52は、車体フロア6に幅 方向に沿って設置されたサポートフレーム 6 c に、ボル ト6 dによって固定されている。さらに、図10に示す ように、外装ボックス50は、前述したボルト43によ る排気ダクト40とヒートシンクケース30との締結部 において、これらの間に挟装されて共締めされている。 なお、この実施の形態において、バッテリーボックス2 0とヒートシンクケース30と外装ボックス50は電装 ボックス70を構成する。

【0034】このように構成された高圧電装冷却装置1 においては、ファン60を回転すると吸気ダクト10内 が負圧になるため、シャッタ13が上方に回転して弁座 14から離間し、冷却空気の流路が開通する。その結 果、吸気グリル4bの吸気口4cから車室内空気が冷却 空気として吸気ダクト10内に流入し、さらに、吸気ダ クト10の下部開口12からバッテリーボックス20の 上部開口21を介してバッテリーボックス20の内部空 間23に流入し、内部空間23内のバッテリー5の間を 通って下方へと流れる。この時に、内部空間23を流れ いて、吸気ダクト10がバッテリーボックス20に図示 50 る車室内空気(以下、冷却空気という)はバッテリー5

と熱交換を行い、その結果、バッテリー5は冷却され、 冷却空気は加熱されて若干温度上昇する。ただし、バッ テリー5の管理温度は低いので、バッテリー5と熱交換 して冷却空気が温度上昇しても、その温度上昇幅は小さ く、インバータ7およびDC/DCコンバータ8を冷却 するには十分に低温である。バッテリー5を冷却した冷 却空気は、バッテリーボックス20の下部開口22から 外装ボックス50内に排出される。

【0035】外装ボックス50は密閉されており、空気が流出できる流路としてはヒートシンクケース30の両筒体32の内部空間32aしかないので、バッテリーボックス20から外装ボックス50に排出された前記冷却空気は、冷却空気通路57を通って両筒体32の下部開口32cから筒体32の内部空間32aを上昇する。この時に、内部空間32aを流れる冷却空気は放熱板37と熱交換を行い、その結果、放熱板37は冷却され、冷却空気は加熱されて温度上昇する。ところで、両筒体32内の放熱板37には、インバータ7およびDC/DCコンバータ8で発生した熱が伝熱されるので、放熱板37が冷却されることによりインバータ7およびDC/DCコンバータ8が冷却されることになる。

【0036】そして、放熱板37との熱交換により温度上昇した冷却空気は、ヒートシンクケース30における各筒体32の上部開口32bから排気ダクト40の下部開口42を通って排気ダクト40内に排出され、さらに、排気ダクト40の冷却空気出口41からファン60に吸引される。この後、冷却空気は、ファン60の排気口61から図示しないダクトを介してトランクルーム3内に排出される。

【0037】このように、この高圧電装冷却装置1で は、初めに冷却空気で管理温度の低いバッテリー5を冷 却し、バッテリー5冷却後の冷却空気で高温のインバー タ7およびDC/DCコンバータ8を冷却しているの で、省エネルギー(少ない冷却エネルギー)でバッテリ -5とインバータ7およびDC/DCコンバータ8を効 率的に冷却することができる。また、バッテリー5とイ ンバータ7およびDC/DCコンバータ8を1つの電装 ボックス70内にまとめて収容し、その中に冷却空気を 流して冷却しているので、それぞれを個別に冷却する冷 40 却装置を複数設けるよりも、小型・軽量にすることがで きる。さらに、ファン60により冷却空気を強制的に流 通させているので、バッテリー5とインバータ7および DC/DCコンバータ8を確実に冷却することができ る。しかも、1つのファン60で足りるので、装置を小 型・軽量にすることができる。

【0038】また、吸気グリル4bから導入する冷却空気が、空調によって温度調整された低温の車室内空気であるので、バッテリー5、インバータ7、DC/DCコンバータ8を迅速に且つ確実に冷却することができる。

12

また、ファン60を運転していない時には、シャッタ13が吸気グリル4 b 0 の空気流路を閉ざし、冷却空気入口11からの車室内空気の導入を阻止するので、車両停止中にリアトレイ4に直射日光が当たるなどして温度上昇した車室内の熱気を電装ボックス70内に流入するのを阻止することができ、バッテリー5、インバータ7、DC/DCコンバータ8が温度上昇するのを防止することができる。

【0035】外装ボックス50は密閉されており、空気が流出できる流路としてはヒートシンクケース30の両に体32の内部空間32aしかないので、バッテリーボックス20から外装ボックス50にはこれックス20から外装ボックス50に排出された前記冷却空気は、冷却空気通路57を通って両筒体32の下部閉口32cから筒体32の内部空間32aへと流入し、放熱板37の間を通って内部空間32aを上昇する。このにいる39】また、重量の大きなバッテリーボックス20はそれぞれ独立に自動車のボディに固定しているので、外装ボックス50にはこれらバッテリーボックス20やヒートシンクケース30の荷重が加わらない。したがって、容量の大きな外装ボックス50の機械的強度を低く抑えることができるとともに、外装ボックス50の軽量化を図ることができる。

【0040】〔他の実施の形態〕なお、この発明は前述した実施の形態に限られるものではない。例えば、前述した実施の形態ではファン60を電装ボックス70の下流側に設けて冷却空気を吸引するようにしているが、ファン60を電装ボックス70の上流側に設置して冷却空気を電装ボックス70に圧送するようにしてもよい。また、前述した実施の形態における自動車はハイブリッド自動車であったが、この発明は、モータのみで走行する電気自動車にも適用可能である。

[0041]

20

【発明の効果】以上説明するように、請求項1に記載した発明によれば、管理温度の低いバッテリーを冷却した後の冷却空気で、バッテリーの管理温度よりも高温になり易いインバータを冷却することが可能になるので、省30 エネルギー(少ない冷却エネルギー)でバッテリーとインバータを効率的に冷却することができるという優れた効果が奏される。

【0042】請求項2に記載した発明によれば、バッテリーとインバータを冷却空気の通路である1つの電装ボックスにまとめることが可能になるので、装置を小型にできるという効果がある。また、電装ボックスにはファンにより冷却空気を強制的に流通させることが可能になるので、バッテリーとインバータを確実に冷却することができるという効果がある。しかも、ファンが1つで流むので、装置を小型・軽量にできるという効果もある。さらに、電装ボックス内を流れる冷却空気で初めに管理温度の低いバッテリーを冷却し、バッテリー冷却後のおかなが、バッテリーの管理温度よりも高温になり易いインバータを冷却することが可能になるので、省エネルギー(少ない冷却エネルギー)でバッテリーとインバータを効率的に冷却することができるという優れた効果が奏される。

【0043】請求項3に記載した発明によれば、空調によって温度調整された低温の車室内空気でバッテリーお 50 よびインバータを冷却することが可能になるので、バッ

テリーおよびインバータを迅速に且つ確実に冷却するこ とができるという効果がある。

【0044】請求項4に記載した発明によれば、車室内 空気の温度が上昇したときに、開閉手段を閉ざすことに より、車室内の熱気が電装ボックス内に流入するのを阻 止することが可能になるので、車室内の熱気でバッテリ ーやインバータが加熱されるのを防止することができる という効果がある。

【0045】請求項5に記載した発明によれば、バッテ リーボックスの内部を流れる冷却空気でバッテリーを冷 10 【符号の説明】 却することが可能になり、バッテリーボックスから排出 される冷却空気をヒートシンクケースに導入することが 可能になり、ヒートシンクケースの内部を流れる冷却空 気でインバータを冷却することが可能になるので、省エ ネルギー(少ない冷却エネルギー)でバッテリーとイン バータを効率的に冷却することができるという効果があ

【0046】請求項6に記載した発明によれば、外装ボ ックスが密閉された箱となり、吸気ダクトを通った冷却 空気を確実にバッテリーボックスに流入させることがで 20 12 下部開口(吸気ダクトにおける冷却空気の出口) き、バッテリーボックスから排出された冷却空気を確実 にヒートシンクケースに流入させることができ、ヒート シンクケースから排出された冷却空気を確実に排気ダク トに流入させることができるので、冷却空気の流れが規 制され、冷却空気を無駄なく有効利用することができる という効果がある。請求項7に記載した発明によれば、 高圧電装冷却装置において重量の大きな部材を自動車の ボディにしっかりと固定することが可能になるので、外 装ボックスを冷却空気の密閉専用にすることができ、装 置全体の軽量化が可能になるという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明に係る自動車の高圧電装冷却装置の 一実施の形態を模式的に示した図である。

【図2】 前記実施の形態における高圧電装冷却装置を 自動車の前方側から見た分解斜視図である。

【図3】 前記実施の形態における高圧電装冷却装置の 横断面図

【図4】 前記実施の形態における高圧電装冷却装置を 自動車の前方側から見た正面図である。

【図5】 前記実施の形態における高圧電装冷却装置の 40 70 電装ボックス 一部構成を取り外し自動車の前方側から見た正面図であ

る。

【図6】 前記実施の形態における高圧電装冷却装置の 自動車の後方側から見た背面図である。

14

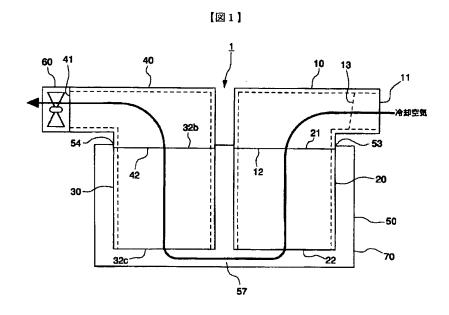
【図7】 前記実施の形態における高圧電装冷却装置の バッテリー収容部分における縦断面図である。

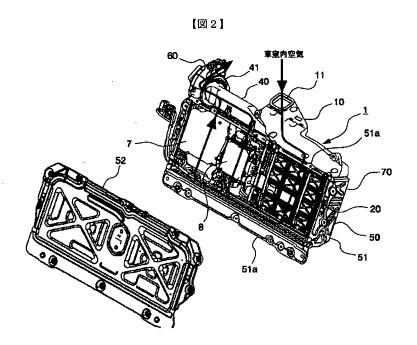
【図8】 図7の要部拡大図である。

【図9】 前記実施の形態における高圧電装冷却装置の インバータ収容部分における縦断面図である。

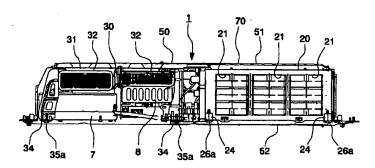
【図10】 図9の要部拡大図である。

- 1 高圧電装冷却装置
- 4 リアトレイ (自動車のボディ)
- 5 バッテリー
- 6 車体フロア (自動車のボディ)
- 6 a パイプフレーム (自動車のボディ)
- 6 b サイドフレーム (自動車のボディ)
- 7 インバータ
- 10 吸気ダクト
- 11 冷却空気入口
- - 13 シャッタ (開閉手段)
 - 20 バッテリーボックス
 - 21 上部開口 (バッテリーボックスにおける冷却空気 の入口)
 - 22 下部開口(バッテリーボックスにおける冷却空気 の出口)
 - 30 ヒートシンクケース
 - 32b 上部開口(ヒートシンクケースにおける冷却空 気の出口)
- 30 32 c 下部開口(ヒートシンクケースにおける冷却空 気の入口)
 - 40 排気ダクト
 - 41 冷却空気出口
 - 42 下部開口(排気ダクトにおける冷却空気の入口)
 - 50 外装ボックス
 - 53 開口(外装ボックスにおける冷却空気の入口)
 - 54 開口(外装ボックスにおける冷却空気の出口)
 - 57 冷却空気通路
 - 60 ファン

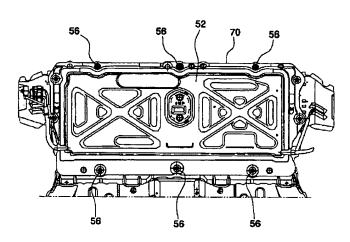




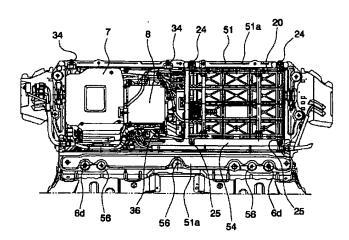




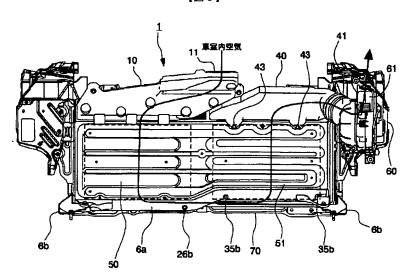
【図4】



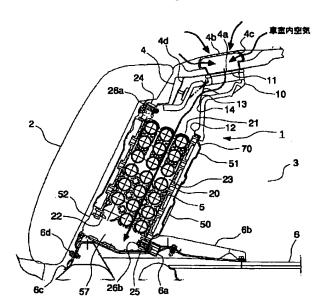
【図5】

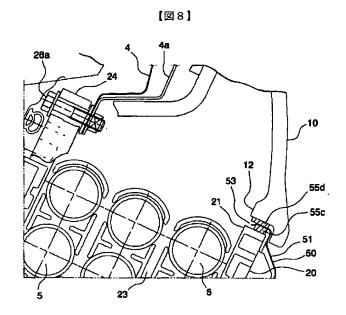


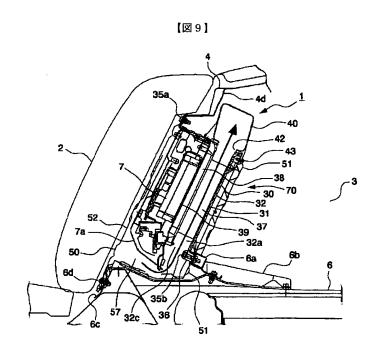


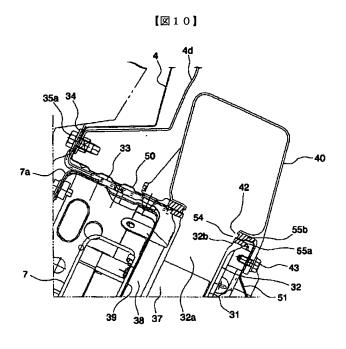


【図7】









フロントページの続き

(72) 発明者 竹本 英知

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内

(72) 発明者 遊作 昇

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内 (72)発明者 西堀 毅雄

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内

F ターム(参考) 5F036 AA01 BA25 BB33 BB35 BB37 5H115 PA08 PC06 PG04 PI16 PI24 PI29 P006 P017 PV02 PV09 UI29 UI35

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked	•
☐ BLACK BORDERS	,
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	٠
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
OTHER:	,

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.